

Az AUTOPULSE 220-M3 a MIG / MAG impulzusgenerátor 3 integrált huzaladagolóval, ideális autó karosszéria javító műhelyeknek. Digitális PFC-vel (teljesítménytényező-korrekcióval) felszerelve az Autopulse impulzusos hegesztési minőséget biztosít. A legnagyobb teljesítményre tervezett 220-M3 számos szinergikus görbével rendelkezik, ami kivételes ívminőséget tesz lehetővé. Az Autopulse 220-M3 hihetetlenül sokoldalú, 3 hegesztőpisztoly használható többféle anyaggal, beleértve az acélt, alumíniumot és keményforrasztást (CuSi3 / CuAl8), növeli a termelékenységet a modern műhelyekben. Az intuitív kezelőfelület és a nagy pontosságú huzaladagolás ideális autó karosszéria alkalmazásokhoz, kivételes hegesztési minőséggel, még vékony lemezes anyagok esetén is.

OPTIMALIZÁLT MÍG/MAG BEÁLLÍTÁSOK

- Hegesztési folyamatok: Normál, Pulzus, Pulzus impulzus, Hideg impulzus és Kézi
- Trigger módok: 2T, 4T, SPOT, DELAY és TACK funkció.
- Pontos vezérlés a hegesztési ciklus felett: CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Fill, Post gas stb.
- 2 külön rekesz az alumínium tekerces elkülönítésére és szennyezésének elkerülésére:
 - acélhuzal \varnothing 0,6/0,8/1,0 mm (felső rekesz N° 1)
 - rozsdamentes acél huzal \varnothing 0,8/1,0 mm (felső rekesz N° 1)
 - alumínium huzal \varnothing 0,8/1,0/1,2 (alsó rekesz N° 2)
 - CuSi és CuAl huzal \varnothing 0,8/1,0 mm (felső rekesz N° 1)

EGYSZERŰSÍTETT HEGESZTÉS

Az 57 (állítható) szinergikus görbe kiemelkedő hegesztést biztosít az anyagok, huzalméreték és gázok széles skálájához. A teljesen szinergikus mód automatikusan kiszámítja az optimális hegesztési paramétereket, ezek manuálisan is beállíthatók. (huzalsebesség, feszültség és áram).

MAXIMÁLIS TERMELÉKENYSÉG

- 4 mikroprocesszor a feldolgozási teljesítmény négyszereséhez.
- 3 huzaltovábbító rendszer 2 aktív meghajtó görgővel
- 3 db \varnothing 200 mm-es huzaltekerces felhelyezhető
- A pisztoly automatikus érzékelése a ravasz meghúzása közben.
- Kiegyensúlyozó kar pisztoly tartóval (x3)
- Push-pull pisztoly kompatibilitás (24V)
- Kis tekerces pisztoly kompatibilitás (ideális puha vezetékhez (AlSi5 / AlSi12))

ERGONÓMIKUS KEZELŐFELÜLET

- Vadonatúj interfész, amelyet leegyszerűsítettek és központosítottak a karosszéria javítók működési szokásaival.
- Nagy színes képernyő a beállított hegesztési ciklus egyszerű vezérléséhez.
- 2 vezérlőgomb és 4 gomb az üzemeltetési menük egyszerű és intuitív navigálásához.
- A gép és a szinergiák könnyen frissíthetők USB-kulcs segítségével.
- Akár 500 hegesztési program lementése az ismétlődő feladatok elvégzéséhez.

ROBOSZTUS ÉS MOBIL

- Megerősített szerkezet.
- Palack tartó 2 db 4m3 palack számára

ACCESSORIES (OPTIONS)



Push Pull Torch (24 V)

046283 | 4 m | 3 kg | 220 A (20%) | \varnothing 0.8 → 1.2

Spool Gun Torch






















041486 | 4 m | 3 kg | 150 A (60%) | \varnothing 0.6 → 1.0

Alaptartozék: 3 db pisztoly

		
CuSi 150 A 3 m - \varnothing 1.0	Steel 150 A 3 m - \varnothing 0.8	Alu 250 A 3 m - \varnothing 1.2
+ Earth clamp - 35 mm ² - 4 m		
+ Balancing arm		



- 3 interface options for ease of use :
- **EASY** (simplified module)
 - **EXPERT** (complete module)
 - **ADVANCED** (specific modules)

																
50/60Hz	A	min → max	\varnothing mm	\varnothing mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN 60974-1 (40°C)	X (40°C)	U ₀	\updownarrow		IP		Protecto d & compatible power generator (+/-15%)	
200 → 240 V	16	15 → 220	0.6 → 1.2	200		1 → 20	0.6/0.8 0.8/1.0 1.0/1.2 (Alu)	150 A @ 60% 130 A @ 100%	80	90 x 63 x 92.5	69	IP 21	24 kVA			