

A Gyspot INVERTER BP.LX termék igazi előrehaladás a ponthegesztő berendezések területén. Ez a gép az ideális megoldás a nagyszilárdságú, magas olvadáspontú, ötvözött acél lemezek hegesztési követelményeinek teljesítésére 550 daN elektródaerővel és 13000 A hegesztőárammal. A gép teljes mértékben megfelel a 2004/40/EC Európai irányelvnek.

LEÍRÁS

Ideális fogókar minden fajta fém munkához

- könnyű súly és könnyű kezelhetőség: 5 kg
- fogókar szorítóerő 8 barnál: 550 daN
- egyoldalas hegesztő szerszám 3 m-es kábelrel: egyengető kalapács, szegecs, csap alátét, szénszál
- tartozék doboz
- teleszkópos tartókonzol
- 6" kijelző
- távirányító a hegesztőkaron

MŰKÖDÉS

Hegesztőáram:

- magas hegesztő áram: 13000 A
- az aktuális áram érték digitális kijelzése
- figyelmeztető hangjelzés, ha az áram túl alacsony
- állandó áram ellenőrzés

Elektródaerő:

- elektróda szorítóerő ellenőrzés
- aktuális elektróda szorítóerő digitális kijelzése
- kis súlyú hegesztőkár: 5 kg
- nagy szorítóerő: 550daN, 120 mm karral, 8 baron
- vízhűtött karok a hegesztő csúcsig
- figyelmeztető hangjelzés, ha a szorítóerő alacsony

KEZELŐ FELÜLET

- Felhasználó barát: Nagy (6") kijelző intuitív menüvel
- Könnyű: csak két paramétert kell beállítani (vastagság és acél lemez típusa)
- Hegesztési paraméterek elmentése

Nyomon követhetőség:

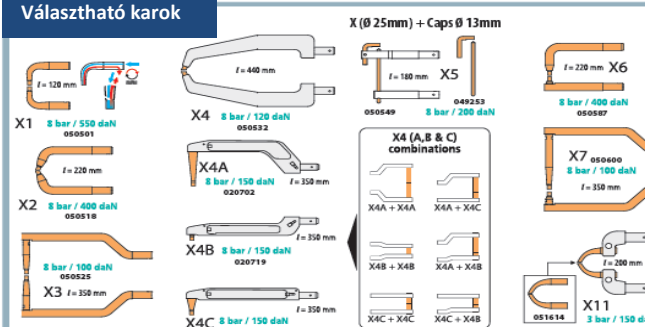
- elvégzett hegesztések jellemzőinek mentése SD kártyára
- az SD kártyára mentett jelentések megtekintése bármilyen PC-n




BP BODYPROTECT[®]
TECHNOLOGY

egyedülálló elektromágneses
mező elleni védelem

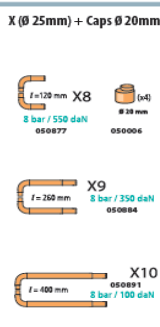
Választható karok



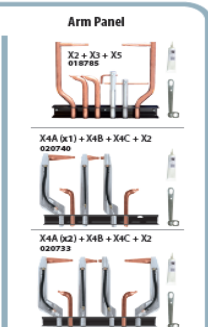
X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm



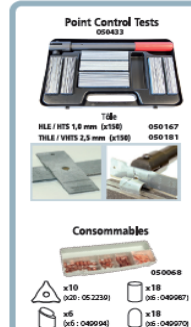
X (Ø 25mm) + Caps Ø 20mm



Arm Panel



Point Control Tests



50/60Hz	I _{RMS}	U ₀	mm	Cables			100% CU	↕	⚖️		
				Liquid / Air Cooled	↔ m	Ø mm ²					
400V	32A (D)	13 000A	16V	3+3+3	1.5+3	Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg
						Air	2.5	150			
						-	8	4x6 H07RNF			

GYSLOT INVERTER BP-LX : Intuitive Menus

	<p>STANDARD MODE</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. szerszám választás: X- fogó, vagy egyoldalas pisztoly 2. lemez vastagság: állítható (+) és (-) gombok használatával 3. acéltípus: acél, magas olvadáspontú (HSS), ultra magas olvadáspontú (UHSS), vagy BORON
	<p>TÖBBLEMEZES MÓD</p> <p>A gép kiszámítja a megfelelő hegesztési paramétereket a választott összeillesztéshez (2 vagy 3 lemez)</p> <p>Mindegyik lemezhez részletezi:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vastagságot 2. Acéltípust
	<p>MANUÁLIS MÓD</p> <p>Hegesztési paraméterek manuális beállítása:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Hegesztő áram 2. Hegesztési idő 3. Fogó szorítóerő 4. Kar típus
	<p>HEGESZTÉSI PARAMÉTEREK MENTÉSE ÉS NYOMONKÖVETHETŐSÉGE</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. JELENTÉS: Az elvégzett hegesztések jellemzőinek feljegyzése SD kártyára és előhívása bármilyen PC-n. 1. MEMÓRIA: Felhasználói hegesztési paraméterek elmentése SD kártyára.