

Szinergetikus vezérlésű 3 fázisú fogyóelektródás hegesztőgép, ideális lakatos, ipari, illetve karbantartási munkákhoz. Alkalmas acél, rozsdamentes acél és alumínium hegesztésére. Ajánlott intenzív professzionális hegesztési feladatok elvégzésére 1,2 mm átmérőjű (alkalmanként 1,6 mm) huzallal.

Szinergetikus módban a beállítás gyors és egyszerű. A mikroprocesszor vezérlés beállítja az optimális huzal sebességet. Ezzel elkerülhető a hosszadalmas beállítási folyamat és optimális hegesztési paramétereket biztosít.

3 rendelkezésre álló funkció

2T: 2 ütemű hegesztés

4T: 4 ütemű hegesztés

Spot

2 féle beállítási mód: Szinergetikus vagy manuális

Szinergetikus: a huzal sebesség beállítás automatikus

Csak ki kell választani:

-huzal típust

-huzal átmérőt

-áramerősséget

A gép beállítja az optimális huzal sebességet. A bevitt adatokat a gép memóriája tárolja és a következő munkánál használható



Manuális: A huzal sebesség manuális beállítása szükséges

Gáz nélküli hegesztési mód

Fordított polaritással porbeles huzallal

Kültéri hegesztéshez (szeles időben)

Feltehető huzaldobok: $\varnothing 200/\varnothing 300$

4 görgős huzaltovábbítóval szerelve, ideális puha alumínium huzalokhoz is.



Alap tartozékok:

Torch Grip 350A
 $\varnothing 1,2$ (4m)



Ref. 040946

Earth clamps
(4m)



Ref. 043817

50/60hz	AM	min▷max	Ømm		Ømm			Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)	U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
			GAS	NO GAS	100	200	300		IA (60%)	X% (Iz max)					
400V - 3~	16A	35-300A	0.8 - 1.2	0.9 - 1.2	-	✓	✓	400V	1.0/1.2	-	240A	300A 35%	17V 37V	50x90x88 / 90	15 kVA