

A GYSPOT 100 R-C X léghűtéses inverteres ponthegeesztő berendezés. A készülék lehetővé teszi galvanizált és nagy szilárdságú acél anyagok ponthegeesztését.

Az elektróda szorítóerő elérheti az 550 daN-t 120 mm X karral vagy a 350 daN-t 120 mm C karral és az effektív hegesztőáram elérheti a 10000 Ampert.

A GYSPOT 100 R-C X biztosítja a hegesztési pontok nyomon követhetőségét.

LEÍRÁS

Ideális fogó minden fajta fémmunkához

- könnyű súly és könnyű kezelhetőség :5 kg RX1 kar és 4 kg RC1 kar
- egyoldalas hegesztő szerszám 2,5 m-es kábellel:
egyengető kalapács, szegecs, csap, alátét, szénszál
- tartozék doboz
- teleszkópos tartókonzol
- 5.7" kijelző

JELLEMZŐK:

Hegesztőáram:

- magas hegesztő áram: 10000 A
- az aktuális áram érték digitális kijelzése
- figyelmeztető hangjelzés, ha az áram túl alacsony
- állandó áram ellenőrzés

Elektródaerő:

- elektróda szorítóerő ellenőrzés
- aktuális elektróda szorítóerő digitális kijelzése
- nagy szorítóerő: 500 daN 8 baron 120 mm karral (RX1)
- 350 daN 8 baron 120 mm karral (RC1,RC2,RC3)
- figyelmeztető hangjelzés, ha a szorítóerő alacsony

KEZELŐ FELÜLET:

- Felhasználó barát: Nagy (5,7") kijelző intuitív menüvel
- Könnyű: csak két paramétert kell beállítani (vastagság és acél lemez típusa)
- Hegesztési paraméterek elmentése




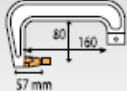
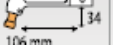



NYOMON KÖVETHETŐSÉG:




- elvégzett hegesztések jellemzőinek mentése SD kártyára
- az SD kártyára mentett jelentések megtekintése bármilyen PC-n

10 000A
: **350 daN**
: **550 daN**



ALAPTARTOZÉKOK

							
MONOPOINT / SPOT WELDING 049291	SPOTTER BOX PRO 050075	INERTIA HAMMER 048482 + 049802	RC1 051065	RC2 051072	RC3 051089	RX3 051058	RX1 051034

50/60hz	I RMS	U ₀	mm		Cables			100% CU	↕	⚖		
			↔	↕	Liquid / Air Cooled	↔ m	Ø mm ²					
3 x 400V	32A (D)	10 000A	16V	3+3+3	1.5+3		Air	2.5	200	OK	70x99x208 cm	125 kg
							Air	2.5	150			
							-	8	4x6 H07RNF			