

A Gyspot INVERTER BP.LQC-S7 ponthegesztő gép tökéletes megoldás a nagyszilárdságú, magas olvadáspontú, ötvözött acél lemezek (UHSS/boron) hegesztési követelményeinek teljesítésére 550 daN elektródakar (8 baron) szorítóerővel és 13000 A hegesztőárammal. A C fogó kétirányú működése az elektróda 80 mm-es nyitását teszi lehetővé.

A hegesztési paraméterek automatikus beállítása „EASY MÓD”-ban kivételesen egyszerűvé teszi a gép használatát.

LEÍRÁS

Két irányú C fogó, 80 mm nyitás könnyű súly kezelhetőség: 6 kg

- egyedülállóan gyors kar cserélési lehetőség
- nikkellel bevont alumínium csatlakozó talp
- automatikus csatlakozású vízűtés
- egyoldalas hegesztő szerszám 3 m-es kábellel: egyengető kalapács, szegecs, csap alátét, szénszál
- tartozék doboz
- teleszkópos tartókonzol

Hegesztőáram:

- magas hegesztő áram: 13000 A
- az aktuális áram érték digitális kijelzése
- figyelmeztető hangjelzés, ha az áram túl alacsony
- állandó áram ellenőrzés
- GLUE mód: ragasztott vagy bevonatos acél lemezek hegesztéséhez

Elektródaerő:

- elektróda szorítóerő ellenőrzés
- nagy szorítóerő: 550daN, 8 baron
- vízűtött karok a hegesztő csúcsig

ELEKTROMÁGNESES MEZŐ

A BODYPROTECT technológia megvédi a kezelőt az elektromágneses sugárzástól. A gép megfelel a 2004/40/CE irányelveknek.

További jellemzők:

- Az EASY mód lehetővé teszi paraméterek bevitel nélküli hegesztést
- 7 különböző mód áll rendelkezésre a végfelhasználók és az autógyártók igényeinek megfelelően
- Hegesztési paraméterek elmentése

Nyomon követhetőség:

- elvégzett hegesztések jellemzőinek mentése SD kártyára
- az SD kártyára mentett jelentések megtekintése bármilyen PC-n



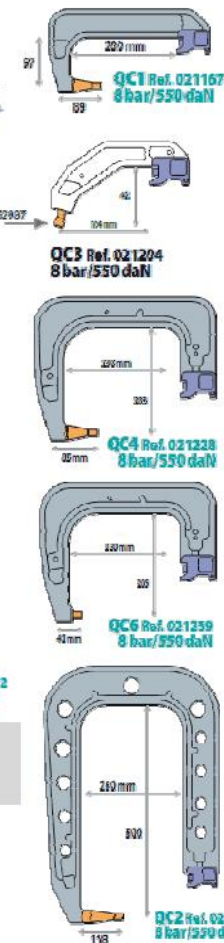
Kétirányú működés: 80 mm nyitás

GYS BP	MADE IN FRANCE	50/60Hz V	A	I _{RMS} A	mm		U ₀ V	Cábles			100% Cu	cm	kg
					3+3+3	1,5+3		LIQUID / AIR COOLED	l	Ø mm ²			
GYS BP	MADE IN FRANCE	50/60Hz V	A	I _{RMS} A	3+3+3	1,5+3	16	LIQUID	2,5m	200	OK	65x80x205	160
								AIR	2,5m	150	OK		
								—	8m	4x6 H07RNF	OK		


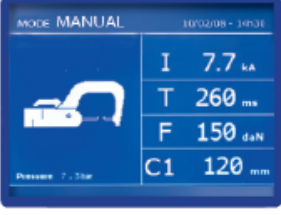


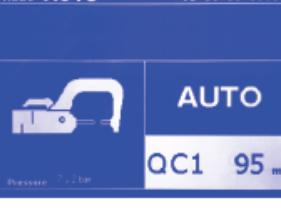

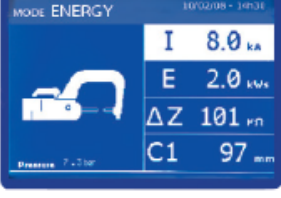


Picture non contractual

QC ARMS



= Nickel plated Aluminium soles

1		<p>STANDARD MODE</p> <p>A gép meghatározza a hegesztési paramétereket a hegesztendő lemezvastagság és típus ismeretében.</p>
2		<p>MANUAL MODE</p> <p>A hegesztési paraméterek direkt programozása</p> <ul style="list-style-type: none"> - hegesztő áram - hegesztési idő - elektróda nyomás
3		<p>MULTI MODE</p> <p>A hegesztendő lemezek vastagsága és a típusa is külön-külön beállítható. A gép ezeket figyelembe véve állítja be a hegesztési paramétereket.</p>
4		<p>GYSTEEL MODE</p> <p>A GYSTEEL Vision mérőeszköz segítségével meghatározott érték beírásával a gép önállóan beállítja a hegesztés paramétereit.</p>
5		<p>AUTO MODE ** New **</p> <p>Automatikus érzékelése:</p> <ul style="list-style-type: none"> - a fém típusának - a fém lemez vastagságának - ragasztó jelenlétének - fém lemezek közötti szigetelő anyag jelenlétének
6		<p>CAR MANUFACTURER MODE ** New **</p> <p>Az autógyártók javítási utasítása szerint programozott értékek alapján végzi a hegesztést.</p>
7		<p>ENERGY MODE ** New **</p> <p>Ez a mód tesztlaboratóriumok és autógyártók számára került kifejlesztésre abból a célból, hogy az energia felhasználás ellenőrizhető legyen.</p>

