

200 A, egyfázisú MIG hegesztőgép 2 görgős huzaltovábbító rendszerrel és fél-szinergikus kezelő panellel. Mikroprocesszor vezérelt huzalsebesség beállításnak köszönhetően a beállítás gyors és könnyű. Ezzel a funkcióval elkerülhető a komplex beállítás és biztosítja az optimális hegesztési műveletet.

PRODUCT

- Előnyei: - könnyű és gyors beállítás szinergikus módban
- mikroprocesszor vezérelt
- az optimális huzalsebesség és hegesztési paraméterek automatikus kiválasztása

HIGH PERFORMANCE SINGLE PHASE

Áramingadozás kiegyenlítő kondenzátor

- Optimális beolvadás
- Csökkentett fröcskölés

3 FUNCTIONS AVAILABLE

- Normál (2T)
- Spot: ponthegeztés állítható pont átmérővel
- Késleltetés: ponthegeztés időbeállítással 2 pont között

SYNERGIC MODE FOR EASY AND QUICK SETTINGS

Szinergikus mód:

Ebben a funkcióban a huzalsebesség beállítás AUTOMATIKUS

Csak ki kell választani:

- huzal típust
- huzal átmérőt
- hegesztési módot

MONOGYS 200-2CS meghatározza az optimális huzal sebességet.

A memória menti az utolsóként használt hegesztési paramétereket (huzal átmérő, huzal típus, mód)



Tartozékok:

- 1 db 250 A pisztoly (4fm)
- 1 db test kábel

ACCESSORIES

Torch MB25 kit (250A) (Not included)



Ref. 041233

Composition:

- Contact tips:
 - Ø0,8 M6 steel/stainless (x 5)
 - Ø1,0 M6 steel/stainless (x 5)
 - Ø1,0 M6 Alu (x 5)
- Contact tips supports 250A (x 3)
- Springs for nozzle (x 5)
- Nozzles 250A (x 3)

50/60hz	-AM-	min▷max	Ømm		Ømm			Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			GAS	NO GAS	100	200	300		IA (60%)	X% (12 max)					
230V 1~	25A	30-200A	0.6	-	-	✓	✓	⚡	0.8/1.0	1.0	110A	200A 15%	17V ▼ 34V	47x77x79 / 70	7.5 kVA